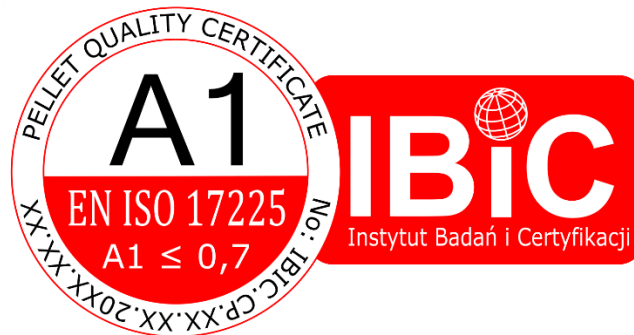


# Certyfikat Jakości Pelletu A1

„Certyfikat Jakości Peletu”



## Cześć 1.

Opis Procesu certyfikacji

Opis Wymagań

Symbol certyfikacji

Wzór certyfikatu

Nadzór nad Certyfikatem i jakością pelletu.

Instytut Badań i Certyfikacji Sp. z o.o.

ul. Chmielna 2/31  
00-020 Warszawa

## I. Czym jest Certyfikat Jakości Pelletu A1.

Certyfikat Jakości Pelletu może być wystawiony na konkretny typ pelletu, a właścicielem certyfikatu może być tylko producent, importer produktu, lub sprzedawca. Certyfikat przyznawany jest tylko i wyłącznie na konkretny produkt opałowy będący pod stałym nadzorem i kontrolą jednostki certyfikującej i oznacza, że dany pelet spełnia wymogi wybranej klasy.

Certyfikację przeprowadza się zgodnie z normą PN-EN ISO/IEC 17065:2013 (Ocena zgodności -- Wymagania dla jednostek certyfikujących wyroby, procesy i usługi). Dzięki temu Konsument ma pewność, że podmiot certyfikujący wyrób posiada kompetencje, spójnego działania a proces został przeprowadzony bezstronnie jedynie w oparciu o dowody i dokumentację zebraną podczas oceny.

Proces certyfikacji ma za zadanie ocenić czy certyfikowany pelet spełnia wymagania normy EN ISO 17225. Podczas oceny bierze się również pod uwagę następujące dokumenty normatywne:

- PN-EN ISO 18122:2016-01 Biopaliwa stałe -- Oznaczanie zawartości popiołu
- PN-EN ISO 18123:2016-01 Biopaliwa stałe -- Oznaczanie zawartości części lotnych
- PN-EN ISO 16994:2016-10 Biopaliwa stałe -- Oznaczanie całkowitej zawartości siarki i chloru
- PN-EN ISO 18125:2017-07 Biopaliwa stałe -- Oznaczanie wartości opałowej
- PN-EN ISO 18134-2:2017-03 Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości wilgoci – Metoda suszarkowa – Część 2: Wilgoć całkowita – Metoda uproszczona
- PN-EN ISO 18134-3:2015-11 Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości wilgoci – Metoda suszarkowa – Część 3: Wilgoć w próbówce do analizy ogólnej
- PN-EN ISO 14780:2017-07 Przygotowanie próbek

Przedsiębiorstwa posiadające certyfikat jakości Pelletu , są zobowiązane do ciągłej, wrywkowej kontroli parametrów wyrobu objętego programem. Dzięki temu odbiorca ma pewność, że dany pellet posiada odpowiednie właściwości.

Do roku 2021 certyfikacje pelletu przeprowadzano zgodnie z normą: EN 14961, jednak na chwilę obecną właściwa norma jest EN ISO 17225

## II. Opis procesu certyfikacji

**Certyfikację pelletu przeprowadza się w następujących etapach.**

### **Etap1.**

**Podpisanie umowy o certyfikację. Analiza i wybranie, wytycznych mających zastosowanie do danego produktu/ analiza wytycznych, które zastosował Klient.**  
W zależności od tego czy podmiot ubiegający się o certyfikację jest: producentem, importerem lub sprzedawcą dobiera się odpowiednie wytyczne do procesu certyfikacji.

### **Etap2.**

**Ustalenie planu oceny wyrobu i organizacji podmiotu. p**

### **Etap3.**

**Analiza dostarczonych dokumentów do certyfikacji. Audyt u producenta**  
Audyt ma na celu potwierdzenie, że producent jest w stanie w sposób ciągły zapewnić odpowiednią jakość produktu.

### **Etap4.**

**Pobranie próbek wyrobu.**

- Badanie wybranych próbek pod względem zgodności z wymogami z dokumentem normatywnym dla danej z klas.
- Próbki wybierane są losowo.

### **Etap5.**

**Ocena**

- Ocena dokumentacji, wyników badań, audytu.

### **Etap6.**

**Wydanie, lub odmowa wydania certyfikatu**

- W przypadku oceny pozytywnej następuje wydanie certyfikatu i oznaczenie pelletu odpowiednimi symbolami.

### **Etap7.**

**Nadzór nad certyfikatem,**

- tj. kontrola wyrywkowa wyrobu, coroczny audyt.

Nadzór nad jakością pelletu i bieżąca kontrola. Certyfikat przyznaje się bezterminowo pod warunkiem wywiązywania się podmiotu będącego właścicielem certyfikatu z warunków

nadzoru nad certyfikatem, jak i zapewnienie odpowiedniej jakości surowca objętego certyfikatem.

Podstawowym dokumentem normatywnym będącym fundamentem oceny jest norma EN ISO 17225. Zgodnie z nią pelet by mógł zostać zakwalifikowany do danej klasy musi spełniać następujące wymagania:

Nazwa oznaczenia	Jednostka	Wartości graniczne wg normy PN-EN ISO 17225-2:2021-10 dla wybranych parametrów pelletu drzewnego		
		A1	A2	B
Wilgotność	%w/w <sub>ar</sub> <sup>2</sup>	≤ 10		
Popiół	%w/w <sub>d</sub> <sup>3</sup>	≤ 0.7	≤ 1.2	≤ 2.0
Zawartość siarki	%w/w <sub>d</sub>	≤ 0.04	≤ 0.05	
Wartość opałowa	MJ/kg <sub>ar</sub>	≥ 16.5		

Oprócz tego podczas certyfikacji bada się również następujące cechy produktu:

Nazwa oznaczenia	Jednostka
Części lotne	%w/w <sub>d</sub>
Stała frakcja palna	%w/w <sub>d</sub>
Zawartość węgla	%w/w <sub>ar</sub>
Zawartość wodoru	%w/w <sub>ar</sub>
Ciepło spalania	MJ/kg <sub>ar</sub>

### III. Wymagania stawiane Podmiotowi ubiegającemu się o certyfikat.

Podczas audytu dokonuje się oceny działań podmiotu w zakresie:

- Nadzorem nad podwykonawcami, ich wyznaczaniu, kontroli itp.
- Nadzorem nad kompetencjami personelu
- Nadzór nad dokumentacją
- Nadzór nad wyposażeniem
- Sposób postępowania z wyrobem niezgodnym ( jeśli taki pojawi się)
- Sposób postępowania w przypadku skarg i reklamacji

Wymagania te ocenia się w oparciu o przedstawione dokumenty jak i wynik Audytu.

## IV. Nadzór nad Certyfikatem

Nadzór nad certyfikatem realizowany jest poprzez Audyty w nadzorze (przynajmniej raz w roku) , wrywkowe badania próbek peletu.

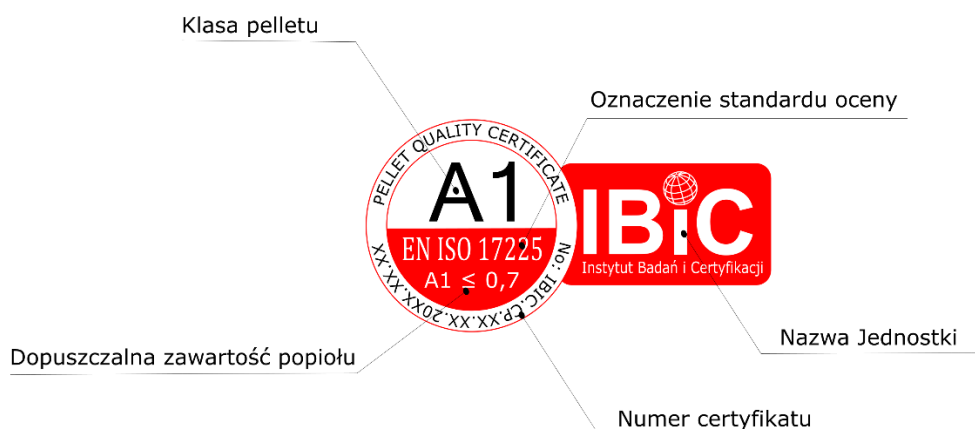
## V. Symbol certyfikacji

Potwierdzeniem procesu certyfikacyjnego zakończonego pozytywną oceną jest znak certyfikacji:



### Metodyka znaku certyfikacji

Znak certyfikacji zawiera w sobie następujące informacje:



Prócz tego Podmiot zobowiązuje się do umieszczenia na opakowaniu następujących informacji:

- Nazwa i adres producenta
- Zawartością Popiołu
- Wartością opałową
- Gęstością właściwą peletu.

## VI. Wzory

Prawidłowo wydany certyfikat i oznakowanie opakowania wygląda następująco:

**IBiC**  
Instytut Badań i Certyfikacji

**CERTYFIKAT**  
Nr: IBiC.CP.xx.xx.20xx.xx.xx

**Właściciel certyfikatu:**  
Nazwa  
Adres ulica  
xx-xxx Mięjsowość

**Producent wyrobu:**  
Nazwa  
Adres ulica  
xx-xxx Mięjsowość

**Nazwa wyrobu:**  
**Nazwa wyrobu**

Skład pelletu:  
Składnik 1      xx%  
Składnik 2      xx%

**Wyrób spełnia wymagania pelletu dla klasy A1.  
Zgodnie EN ISO 17225-2:2021**

**Charakterystyka:**

Wartość opalowa	xx
Zawartość siarki	xx
Zawartość popiołu	xx

Typ programu: N wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-1  
Nr umowy o certyfikację: xx/xx/20xx/xx  
Certyfikat ważny od dnia xx.xx.20xx r. do dnia: xx.xx.20xx r.  
Certyfikat dotyczy jedynie wyrobów posiadających identyczne właściwości materiałowe jak wzór przedstawiony do badań

kod QR

**IBiC**  
Dyrektor Departamentu Certyfikacji

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX  
Warszawa, dnia xx.xx.20xx

**A1**  
IBiC  
Instytut Badań i Certyfikacji

Instytut Badań i Certyfikacji Sp. z o.o., Departament Certyfikacji Wyrobów  
ul. Chmielna 2/31, 00-020 Warszawa, KRS: 0000911224, NIP: 5252869734, REGON: 38944710700000 Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy  
XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, www.ibic.pl, biuro@ibic.pl

